

Экструзионная линия для производства высококачественных спиральных трубок



Спиральные трубки высочайшего качества производятся по экструзионной технологии SKETmatik. Дыхательные трубки чрезвычайно гибкие, при этом они не сплющиваются на сгибе даже при сгибании на 180 градусов. Благодаря гладкой внутренней поверхности предотвращается скапливание влаги, которое случается в других гибких трубках.

Данные трубки производятся методом со-экструзии с использованием двух экструдеров, работающих через единую головку для производства профиля. Такой профиль навивается вокруг вращающегося калибратора. Согласованное и оптимизированное совместное взаимодействие экструдеров, экструзионной головки и калибратора обеспечивает создание правильной формы производимого профиля. И, пока он находится в разогретом состоянии, происходит сварка профиля.

Дыхательные трубки изготавливаются из мягкого ПВХ и жесткого ПВХ. По требованию заказчика также возможно обеспечение производства спиральных трубок и из других пластических веществ.

Так как дыхательные трубки в дальнейшем используются для медицинских целей, основные части экструзионной линии изготавливаются из нержавеющей стали.





Технические характеристики:

Внутренний диаметр	6 – 40 мм ± 0,1
Толщина стенки	0,5 мм
Диаметр спирали	2 мм
Шаг спирали	5 – 10 мм ± 0,3
Длина	30 – 3 500 мм
Рабочая скорость	ок. 4 м/мин. для трубы Ø 19 мм

1. Экструдер

Привод	КЕР 38-25-S двигатель переменного тока, водяное охлаждение
Мощность	7,5 киловатт
Шнек	барьерная геометрия, с зоной смешивания
Диаметр, длина шнека	38 мм, 25D
Скорость вращения шнека	85 об./мин.
Перерабатываемый материал	мягкий ПВХ
Производительность	25 кг/ч
Цилиндр	гладкий цилиндр, водяное охлаждение в зоне питания

2. Со-экструдер

Привод	КЕР 30-25-S двигатель переменного тока, водяное охлаждение
Мощность	4 киловатта
Шнек	трехзонный
Диаметр, длина шнека	30 мм, 25D
Скорость вращения шнека	70 об./мин.
Перерабатываемый материал	жесткий ПВХ
Производительность	10 кг/ч
Цилиндр	гладкий цилиндр, водяное охлаждение в зоне питания

3. Система подачи

до 20 кг/ч

4. Узел поперечины

D12

5. Калибратор

сменный калибровальный вал

6. Ванна охлаждения

2 отдельные ванны охлаждения с охлаждением технологической водой

7. Удаление воды со внешней поверхности

воздушным ножом

8. Отрезное устройство

длина отреза регулируется произвольно

9. Приемный стол

с автоматическим выталкиванием

10. Техническая вода

требуется с температурой 15° С

11. Габариты линии

Длина	15 м
Ширина	4 м
Высота	2,5 м
Вес	3 000 кг

Дополнительную информацию по характеристикам и стоимости оборудования вы можете получить у официального торгового агента в России и СНГ – ООО Ровикон:

Тел. +7 (926) 793-92-35; Факс + 7 (4967) 55-45-01; E-mail rovikon@mail.ru, info@rovikon.ru; Сайт www.rovikon.ru